

Brzeg, dnia 14 maja 2018 r.

**Dotyczy: Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest poza ustawą z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 2164 ze zm.) zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień publicznych w Przedsiębiorstwie Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o. o. w oparciu o Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2014-2020 – zasada konkurencyjności - PIU/2/V/2018 na Kontrakt pn. „Uszczelnienie kanałów sanitarnych w Brzegu – etap 1”. Kontrakt jest częścią Projektu pn. „Oczyszczanie ścieków w Brzegu – faza IV”**

Udzielam wyjaśnień oraz odpowiedzi na wnioski do treści zapytania ofertowego - SIWZ:

**Pytania z dnia 14.05.2018:**

1. Proszę o doprecyzowanie parametrów żywic bezstyrenowych, którymi ma być nasączony rękaw z filcu poliestrowego.

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie do nasączenia rękawa żywice bezstyrenowe wielokomponentowe poliestrowe czy żywice dwukomponentowe epoksydowe o dużo lepszych parametrach technicznych: moduł E nie mniejszy niż 2400 MPa, bezskurczowe, nie wymagające zastosowanie prelinierów przy występowaniu wysokiego stanu wód gruntowych?

Prosimy o podanie dokładnych rodzajów i parametrów żywic do nasączania rękawa?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z zapisami PFU-2 WW-03 Zamawiający dopuszcza zastosowanie tylko i wyłącznie żywic bezstyrenowych umożliwiając tym samym zastosowanie żywic dwukomponentowych epoksydowych lub żywic wielokomponentowych poliestrowych.

Żywica musi posiadać kartę charakterystyki i spełniać wymagania GISCODE RE1.

2. Czy Zamawiający dopuszcza inny sposób utwardzania rękawa niż gorąca woda, czyli przegrzana para lub promienie UV?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z zapisami PFU-2 WW-03 Zamawiający nie dopuszcza innego sposobu utwardzania rękawa niż gorąca woda.

3. Czy rękaw ma być wklejany w naprawianą rurę kanalizacyjną i ma się z nią łączyć, zespolić aby osiągnąć lepsze parametry techniczne, czy może być oddzielany prelinierem?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z zapisami PFU-2 WW-03 rękaw po utwardzeniu żywicy powinien być ściśle związany ze starym kanałem i stworzyć jednolitą rurę o dużej wytrzymałości.

Informacja niniejsza została zamieszczona w dniu 17.03.2017 r.: na stronie internetowej Zamawiającego: <http://pwik.brzeg.pl/> oraz na stronie internetowej ministra właściwego ds. rozwoju regionalnego: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>