



PWiK

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o.
ul. Wolności 15, 49-300 Brzeg

zarejestrowane w Sądzie Rejonowym w Opolu: VIII Wydz. Gospodarczy-KRS nr 0000058539

Brzeg, dnia 23.03.2018 r.

www.pwik.brzeg.pl

e-mail:

sekretariat@pwik.brzeg.pl

Centrala – Sekretariat

tel. 77 416 22 44

tel. 77 416 40 51

tel. fax 77 416 31 53

Pogotowie wod-kan:

tel. 77 416 22 44

Stacja Uzdatniania Wody:

tel. 77 411 99 79

Oczyszczalnia Ścieków:

tel. 77 416 29 17

Laboratorium:

tel. 77 411 99 78

Kapitał zakładowy:

39 270 300,00 PLN

NIP: 747-000-47-95

Regon: 530591031

Konta bankowe:

Bank PKO S. A.

18124042721111000048314145

ING Bank Śląski

50105014901000002280370228

TU-PN-02-2018/6013

WYNIK POSTĘPOWANIA

Zgodnie z § 55 Regulaminu Postępowania przy Udzielaniu Zamówień Publicznych obowiązującego w PWiK w Brzegu, informujemy, że na postępowanie nr TU-PN-02-2018 pn. „Dostawa chemii technologicznej” wpłynęły cztery oferty:

Wszystkie oferty spełniają warunki zawarte w siwz, oferty otrzymały poniższy wynik punktowy:

Zadanie nr 1

Liczba ofert podlegających ocenie – 2 - (zał. do protokołu)

Kryteria oceny ofert:

– pkt uzyskane za koszty odwodnienia /netto/wg, wzoru – max 80 pkt

– pkt uzyskane za wynik odwodnienia wg. Wzoru – max 20 pkt

Suma 100%

1. Brenntag Polska Sp. z o.o. (oferta nr 2)

ul. J. Bema 21

47-224 Kędzierzyn-Koźle

pkt uzyskane za koszty odwodnienia - 80,00 pkt

pkt uzyskane za wynik odwodnienia - 20,00 pkt

Razem: 100 pkt

2. P.P.H.U. WĘGLO-STAL (oferta nr 4)

Waldemar Biskupek

ul. Chorzowska 50B

44-100 Gliwice

pkt uzyskane za koszty odwodnienia - 59,12 pkt

pkt uzyskane za wynik odwodnienia - 17,14 pkt

Razem: 76,26 pkt

Zadanie nr 2

Liczba ofert podlegających ocenie – 3

Kryteria oceny ofert:

- cena oferty – 100% - cena netto

Cena – 100 pkt

1. Stockmeier Chemia Sp. z o.o. Sp. Komandytowa (oferta nr 1)

Ul. Obornicka 277

60-691 Poznań

cena oferty – 114 400,00zł/netto/ - 81,73 pkt

2. Brenntag Polska Sp. z o.o. (oferta nr 2)

ul. J. Bema 21

47-224 Kędzierzyn-Koźle

cena oferty – 93 500,00zł/netto/ - 100,00 pkt

3. P.P.H.U. WĘGLO-STAL (oferta nr 4)
Waldemar Biskupek
ul. Chorzowska 50B
44-100 Gliwice

cena oferty – 116 600,00zł/netto/ - 80,19 pkt

Zadanie nr 3

Liczba ofert podlegających ocenie – 1

Kryteria oceny ofert:

- cena oferty – 100% - cena netto

Cena – 100 pkt

P.P.H.U. WĘGLO-STAL (oferta nr 4)
Waldemar Biskupek
ul. Chorzowska 50B
44-100 Gliwice

cena oferty – 35 100,00zł/netto/ - 100,00 pkt

Zadanie nr 4

Liczba ofert podlegających ocenie – 0

Na zadanie nr 4 nie złożono żadnej oferty.

Zadanie nr 5

Liczba ofert podlegających ocenie - 1

1. **Rockchem Sp. z o.o. (oferta nr 3)**
Sp. Komandytowa
Smolec, ul. Śliwkowa 119
55-080 Kąty Wrocławskie

cena oferty – 6 660,00zł/netto/ - 100,00 pkt

Zamawiający do realizacji przedmiotu zamówienia wybrał poniżej wymienionych Wykonawców:

- Zadanie nr 1 – ofertę nr 2 - Brenntag Polska Sp. z o.o.
- Zadanie nr 2 – ofertę nr 2 - Brenntag Polska Sp. z o.o.
- Zadanie nr 3 – ofertę nr 4 - P.P.H.U. WĘGLO-STAL
- Zadanie nr 5 – ofertę nr 3 - Rockchem Sp. z o.o.

Dziękujemy za wzięcie udziału w postępowaniu.

Zatwierdził:

ZASTĘPCA PREZESA
DS. TECHNICZNYCH

Krzysztof Tokarski

Kierownik Zamawiającego

Załącznik do protokołu komisji przetargowej postępowania TU PN 02 18 pn. "Dostawa chemii technologicznej".

Nr oferty	Nazwa Wykonawcy	Zadanie nr 1 Kwota /netto/	cena jednostkowa netto za 1 kg polimeru	nazwa badanego /oferowanego polimeru	najmniejsza ilość polimeru do odwodnienia przy uzyskaniu min.14% s.m. A	ilożyci polimeru A x cena jednostkowa	pkt.za koszty odwodnienia wg wzoru(*) zaokrąglone do dwóch m.p.p.	C%	C%-14%	B%	B%-14%	pkt.wynik odwodnienia wg wzoru (**) zaokrąglone do dwóch m.p.p.)	suma punktów
2	Brenntag Polska Sp.z o.o. ul.Gen.J.Berna 21 47-224 Kędzierzyn-Koźle	119 130	10,83	zetag 8185	9,62	104,18	80,00	14,07	0,07	14,07	0,07	20	100,00
4	PPHU WĘGLO-STAL Waldemar Biskupek 50B 44-100 Gliwice	128 700	11,7	sedifloc 408CHH	12,05	140,99	59,12	14,07	0,07	14,06	0,06	17,14	76,26

l.pkt. "(*)"=80X(ilość polimeru A'xcena polimeruAxcena jedn.polimeru A) A'- dot.polimeru o najmniejszych kosztach odwodnienia
l.pkt. "(**)"=20X(wynik odwodn.B% 14)/(wynik odwodn.C%-14%) C -najlepszy wynik odwodnienia , B-wynik odwodnienia ocenianego polimeru

(**)

Komisja w składzie:

- 1 Przewodniczący - Mariusz Stojak
- 2 Sekretarz - Anna Drozd
- 3 Członek- Witold Kalinski
- 4 Członek - Marta Sudak
- 5 Członek - Alicja Obodzińska
- 6 Członek - Henryk Szeja

Podpisy komisji:

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 

Sporządził:

Kierownik
Oczyszczalni Ścieków

Marta Sudak

Zatwierdził:

PREZES
